

DECOUPE LASER DE TUBES ET PROFILÉS

Le GROUPE
LASERIS



Les ateliers LASERIS, équipés de cinq centres d'usinage laser TRUMPF, peuvent réaliser toute opération de découpe sur tubes et profilés avec une précision de +/- 0,2 mm.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- **Profils fermés mini / maxi :**
 - Ø 16 / 168,3
 - 16 x 16 / 140 x 140
 - ▭ 20 x 10 / 180 x 80
 - Autres profils : oblong, elliptique
- **Profils ouverts mini / maxi :**
 - PAF (L, C, U) : 20 x 20 / 100 x 50
 - Cornière : 20 x 20 / 60 x 60
 - UAC : 30 x 15 / 70 x 40
 - UPN-UPE : 80 et 100
- **Matières (épaisseur maxi) :**
 - Acier : 8 mm
 - Inox : 5 mm
 - Alu : 4 mm
- **Longueur tubes / pièces :**
 - Longueur maxi des pièces avant découpe : 6,50 ml
 - Autonomie du magasin : 4 tonnes
 - Longueur maxi des pièces découpées : 6,30 ml

POINTS FORTS

- Toutes formes de découpe : droite, biais, perçage, trou oblong, lumière, gueule de loup, piquage et formes libres...
- Découpe sur profils ouverts : U, C, cornières
- Marquage en surface (logo ou lettre)
- Pièces découpées jusqu'à 6 300 mm



LASERIS

15 Avenue de l'Industrie
79320 MONCOUTANT
Tél. : 05.49.72.95.25 - Fax : 05.49.72.95.21
laser@laseris.fr

LASERIS CENTRE

36 Rue de Bagneaux (ZI Ch. De Beauhaire Nord)
45143 ST JEAN DE LA RUEILLE CEDEX
Tél. : 02.38.79.00.10 - Fax : 02.38.88.47.24
laseris-centre@laseris.fr



CONSTRUCTION TUBULAIRE INNOVANTE

Des systèmes d'assemblage qui optimisent le montage et diminuent les opérations de finition.



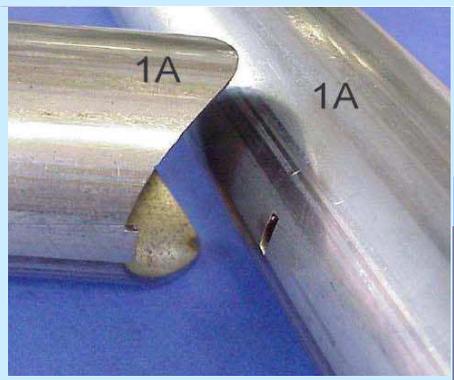
Tenon-mortaise, Gueule de loup, Piquage, Ergots, Détrompage...



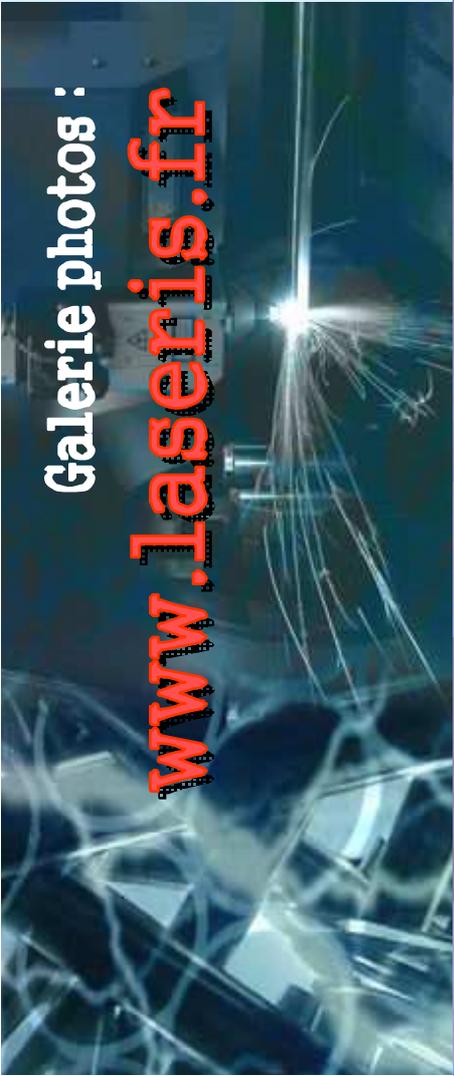
Pièces cadres à angles vifs ...



... ou arrondis



Un savoir-faire depuis 10 ans dans la découpe laser



Galerie photos : www.laseris.fr



Acier



Petites pièces



Aluminium



Profils ouverts



Inox



Pièces de précision