



MOYENS DE PRODUCTION

- 4 centres Lasertube Trumpf Tubematic de 2400 à 3200 W
- 2 scies à ruban Behringer automatique et semi-automatique
- 1 machine fraise-scie Adige automatique
- 1 machine fraise-scie Behringer
- 1 machine fraise-scie Trenjaeger
- 1 machine fraise-scie Tyro
- 1 cintreuse Crippa 9 axes
- 1 centre d'usinage Tekna 4 axes (pour les tubes et profilés de fortes sections)



- **Adresse :** 15, avenue de l'Industrie
79320 MONCOUTANT
- **Tél. :** +33 (0)5 49 72 95 25
- **Fax :** +33 (0)5 49 72 95 21
- **E-Mail :** info@laseris.fr
- **Site Web :** www.laseris.fr
- **Personne à contacter :**
Franck BAUDRY
- **Création :** 2001 - **CA H.T. :** 7 000 K€
- **Qualification :** ISO9001 : 2008

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Mobilier métallique, automobile, biens d'équipement, machinisme agricole, chaudronnerie, nautisme ... et tous les secteurs qui utilisent des profils tubulaires et autres produits longs.

TYPES DE FABRICATIONS

Découpe laser de tubes et de profilés petites, moyennes ou grandes séries.

Coupes droites ou biaisées en extrémité.

Trous ronds, autres formes géométriques (oblong, lumière...) et formes libres.

Découpe et assemblage de tubes : gueule de loup, piquage, tenon mortaise... Marquage logos ou lettres. Coupe à longueur sur scies à ruban ou machines fraises-scies.

Coupes biaisées jusqu'à 30°, coupes en chapeau.

Prise en charge d'une grande variété de profils et/ou d'angles de coupe sur une même affaire.

Réalisation de coupes biaisées parfaitement parallèles pour les tubes ronds. Cintrage de pièces.

Capacités LASER :

Tube rond Ø 16 à Ø 168,3 mm

Tube carré 16 x 16 à 140 x 140 mm

Tube rectangle 180 x 80 maxi

Profilés ouverts (PAF, Cornières, UAC)

Longueur pièces jusqu'à 6300 mm

Épaisseur maxi acier 8 mm, inox 6 mm, alu 5 mm

Capacités SCIAGE :

Coupes droites :

Ronds : 8 à 340 mm

Rectangles : 10 x 15 à 340 x 700 mm

Longueur pièces coupées : 25 à 9000 mm

Capacités CINTRAGE :

Ronds : Ø 8 à 42,4 mm

Rectangles : 40 x 20 x 2,5 mm

Capacités USINAGE :

Longueur : 8400 mm

Hauteur : 300 mm



Carrés : 10 x 10 à 340 x 340 mm

Coupes biaisées : angles de coupe jusqu'à 30°

Tolérance de coupe : +/- 1 mm

Carré : 30 x 30 x 2,5 mm

Longueur : 4600 mm

Largeur : 700 mm

Précision : +/- 0,2 mm

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Produits longs en acier, inox et aluminium.



Après l'arrivée en 2015 d'un sixième Laser-Tubes, 2016, sera l'occasion, pour le groupe Laseris, d'investir de nouveau sur le site d'Orléans.

Moyens : 2 centres Lasertube Trumpf Tubematic de 2700 W, 2 scies à ruban semi-automatique Amada et Behringer. Capacités Laser et Sciage. (voir ci-dessus)

LASERIS CENTRE CENTRE

- **Adresse :** 12, rue Bernard Palissy
(Z.I. Ingré) - B.P. 121
45143 ST JEAN DE LA RUELLE
- **Tél. :** +33 (0)2 38 79 00 10
- **Fax :** +33 (0)2 38 59 53 49
- **E-Mail :** info@laseris-centre.fr
- **Site Web :** www.laseris.fr
- **Personne à contacter :**
Alain GERMOND
- **Création :** 2008
- **CA H.T. :** 2,3 M€

