

# GRUPE LASERIS



## LASERIS

**Adresse :** 15, avenue de l'Industrie  
79320 MONCOUTANT

**Tél. :** +33 (0)5 49 72 95 25

**Fax :** +33 (0)5 49 72 95 21

**E-Mail :** info@laseris.fr

**Site Web :** www.laseris.fr

**Personne à contacter :**

Franck BAUDRY

**Création :** 2001

**Qualification :** ISO9001 : 2008

## LASERIS CENTRE

**Adresse :** 12, rue Bernard Palissy  
(Z.I. Ingré) - B.P. 121  
45143 ST JEAN DE LA RUELLÉ

**Tél. :** +33 (0)2 38 79 00 10

**Fax :** +33 (0)2 38 59 53 49

**E-Mail :** info@laseris-centre.fr

**Site Web :** www.laseris.fr

**Personne à contacter :**

Alain GERMOND

**Création :** 2008

**CA H.T. Groupe :** 10 M€

## SECTEURS D'ACTIVITÉS

Mobilier métallique, automobile, biens d'équipement, machinisme agricole, chaudronnerie, nautisme ... et tous les secteurs qui utilisent des profils tubulaires et autres produits longs.

## TYPES DE FABRICATIONS

Découpe laser de tubes et de profilés petites, moyennes ou grandes séries.

Coupes droites ou biaisées en extrémité.

Trous ronds, autres formes géométriques (oblong, lumière...) et formes libres.

Découpe et assemblage de tubes : gueule de loup, piquage, tenon mortaise....Marquage logos ou lettres.

Coupe à longueur sur scies à ruban ou machines fraises-scies.

Coupes biaisées jusqu'à 30°, coupes en chapeau.

Prise en charge d'une grande variété de profils et/ou d'angles de coupe sur une même affaire.

Réalisation de coupes biaisées parfaitement parallèles pour les tubes ronds. Cintrage de pièces.

## MATIÈRES TRAVAILLÉES

Produits longs en acier, inox et aluminium.

## NOUVELLE-AQUITAINE / CENTRE-VAL DE LOIRE

### MOYENS DE PRODUCTION

#### NOUVEAUTÉ :

- 1 centre laser tube TUBEMATIC 7000
- 1 centre laser tube MAZAK 3D FARBIGEAR 400 II

- 1 centre laser tube ADIGE LASERTUBE LT8-10 Fibre

- 6 centres laser tube TRUMPF TUBEMATIC de 2400 à 5000W

- 4 scies à ruban automatique ou semi-automatique multi-marques

- 4 machines fraise-scie multimarques

- 1 cintreuse CRIPPA 9 axes

- 1 centre d'usinage TEKNA 4 axes

#### NOUVELLES CAPACITÉS LASER :

##### Tubes

Ronds Ø 406 mm - Carrés 300 x 300 mm Rectangles 300 x 200 mm

##### Profils ouverts

Poutrelles U, H, I - Profils en L, C, U

- Epaisseurs maxi : Acier 16 mm - Inox 8 mm - Alu 5 mm

- Longueurs maxi : chargement : 12 ml - pièces finies : 12 ml

##### Capacités SCIAGE :

Coupes droites :

Ronds : 8 à 340 mm

Carrés : 10 x 10 à 340 x 340 mm

Rectangles : 10 x 15 à 340 x 700 mm

Coupes biaisées : angles de coupe jusqu'à 30°

Longueur pièces coupées : 25 à 9000 mm

Tolérance de coupe : +/- 1 mm

##### Capacités CINTRAGE :

Ronds : Ø 8 à 42,4 mm

Carré : 30 x 30 x 2,5 mm

Rectangles : 40 x 20 x 2,5 mm

Longueur : 4600 mm

##### Capacités USINAGE :

Longueur : 8400 mm

Largeur : 700 mm

Hauteur : 300 mm

Précision : +/- 0,2 mm

